

# BLECHE IN GÄNGIGEN FORMATEN (KF;MF;GF)

(alle Angaben in mm)

| Kurzname      | Riffel- /    |              |                  | Lochbleche |                                    |
|---------------|--------------|--------------|------------------|------------|------------------------------------|
|               | (Fein)bleche | Tränenbleche | gebeizt verzinkt |            |                                    |
| DC01 (St1203) | 0,5 - 2,99   | -            | -                | -          | Rv 1/2 - 20/28 ; Qg 5/8 - 15/20    |
| DC04 (St1403) | 0,5 - 2,99   | -            | -                | -          | -                                  |
| DD11          | 1,5 - 2,99   | -            | -                | -          | -                                  |
| DX51D + Z 275 | -            | -            | -                | 0,5 - 5    | -                                  |
| S235JR        | 3 - 50       | 3/5 - 15/17  | 2 - 10           | -          | -                                  |
| 1.3401        | 1,25 - 50    | -            | -                | -          | -                                  |
| 1.4016        | 0,4 - 4      | -            | -                | -          | -                                  |
| 1.4021        | 1,5 - 8      | -            | -                | -          | -                                  |
| 1.4034        | 0,5 - 30     | -            | -                | -          | -                                  |
| 1.4112        | 2,3 - 10,5   | -            | -                | -          | -                                  |
| 1.4301        | 0,4 - 20     | 3 - 10       | -                | -          | Rv 3/5 - 10/15 ; Qg 5/8 - 10/15    |
| 1.4541        | 0,8 - 6      | -            | -                | -          | -                                  |
| 1.4539        | 1 - 30       | -            | -                | -          | -                                  |
| 1.4571        | 0,4 - 40     | -            | -                | -          | Rv 1,1/2 - 20/28 ; Qg 8/12 - 10/15 |
| 1.4435        | 0,5 - 40     | -            | -                | -          | -                                  |
| 1.4462        | 1 - 60       | -            | -                | -          | -                                  |
| 1.4713        | 3 - 25       | -            | -                | -          | -                                  |
| 1.4828        | 3 - 20       | -            | -                | -          | -                                  |
| 1.4841        | 3 - 20       | -            | -                | -          | -                                  |

Plasmazuschnitte nach Zeichnung in den Werkstoffen: 1.4301, 1.4404, 1.4571, 1.4462, S235JR, S355JR

## BLOCKZUSCHNITTE

**Werkstoffe:** 1.4021, 1.4034, 1.4112, 1.4122, 1.4104, 1.4571, 1.4305, 1.4542, 1.4841, 1.4057, 1.4301, 1.4404, 1.4462, 1.4541, 1.4313 (aus Schmiedeblocken, mittels CNC Blocksägen)

## NE - METALLE

(in allen gängigen Lieferformen)

**Werkstoffe:** Messing, Sondermessing, Zinnbronze, Aluminiumbronze, Bleibronze, Aluminium, Grauguss, Kupfer-Nickel/Nickel-Kupfer, Guss-Zinnbronze und Rotguss